

AUTOMATIZACIÓN EN FARMACIA ASISTENCIAL

Estos sistemas ofrecen acceso seguro, almacenamiento automatizado de todos los medicamentos. Son fáciles de utilizar, precisos y su diseño garantiza la máxima capacidad de almacenamiento en un formato compacto.

EL CARRUSEL SE AJUSTA A SU FARMACIA



- Gracias a su potente software de Gestión PCS, está garantizada la correcta dispensación de medicamentos a todos los servicios y pacientes. Está diseñado para ajustarse a las necesidades principales de la farmacia.
- La amplia gama de carruseles verticales asegura una óptima ecuación costo / beneficio.
- Los **carruseles verticales**, están integrados totalmente con un software de gestión, permitiendo un manejo integral de la farmacia, desde la llegada del medicamento hasta su dispensación al paciente.

SEGURIDAD AL PACIENTE



- Asegura la preparación de la receta, ayudando al operador a través del **sistema de Pick by Light** (identificación luminosa) y validación por medio de códigos de barras.
- Ofrece un total seguimiento de los fármacos entregados.
- Permite un control preciso de todos los medicamentos almacenados.
- Minimiza los errores en la dispensación de medicamentos (99.9%).
- Mesada de trabajo realizada completamente en acero inoxidable (316L).

SEGURIDAD DE OPERACIÓN



- Incluye **dispositivos de seguridad** que detienen el movimiento del carrusel vertical ante cualquier evento.
- Posee golpes de puño (botón de pánico o emergencia) para detener instantáneamente el carrusel.
- En la boca de trabajo existen barreras de seguridad infrarrojas que ante cualquier evento detienen en forma automática el movimiento del Carrusel, cuando son interrumpidas por el operador o el material almacenado.



MAYOR EFICIENCIA



- Permite aprovechar al máximo el espacio en la farmacia, reduciendo en más de un 65% el área de almacenaje de los medicamentos.
- Reduce significativamente el número de horas de trabajo para la reposición de stock y armado de órdenes de recetas.
- Minimiza los errores de dispensación, bajando significativamente las devoluciones por error a la farmacia.
- Aumenta la productividad de la farmacia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *

ALTURA MÁXIMA	6 mts	PROFUNDIDADES ÚTILES	320 mm
			420 mm
CANTIDAD MÁXIMA DE NIVELES	120		520 mm
			620 mm
NIVELES MÁXIMOS POR BANDEJA	3		
LONGITUDES ÚTILES DE BANDEJA	2.025 mm	CARGAS MÁXIMAS	100 kg.
	2.300 mm		150 kg.
	2.540 mm		200 kg.
	3.040 mm		
LONGITUDES ÚTILES ESPECIALES DE BANDEJA	3.540 mm	CARGA TOTAL MÁXIMA	7.200 kg.
	4.100 mm		

* Medidas standard. Consultar por otras medidas.